

**GMN**



# 主轴技术

加工主轴  
特殊主轴  
附件  
服务

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG  
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg  
电话: +49 911-5691-0 · 传真: +49 911-5691-221  
邮箱: info@gmn.de  
www.gmn.de

主轴技术:  
电话: +49 911-5691-240 · 传真: +49 911-5691-699  
邮箱: vertrieb.spi@gmn.de

GMN官方代表:

**Shanghai New Amigo Co., Ltd.**

地址: 上海市闵行区罗阳路108号  
邮编: 201104

电话: +86 21 5439 7113  
传真: +86 21 5439 7107  
邮箱: trade@newamigo.cn

加工主轴  
特殊主轴  
附件  
服务



自动换刀高速主轴

系列: HC, HCS



罩壳直径: 80 到 380 mm  
速度: 最大 90,000 rpm  
输出功率 (S1): 最大 120 kW  
扭矩 (S1): 最大 450 Nm

样本 2505

电机: 异步或同步电机  
刀具接口: HSK, SK, Capto  
润滑: 油气或永久油脂润滑  
应用: 铣削主轴

高性能主轴 - 特殊设计

系列: ASE, HPD, WSE, ...



罩壳直径: 根据客户的技术要求  
输出功率 (S1): 最大 350 kW  
扭矩 (S1): 最大 1,750 Nm

样本

电机: 异步或同步电机  
刀具接口: 标准的或按客户要求的接口  
润滑: 油气或永久油脂润滑  
应用: 工件主轴, 测试台电机, 高速泵电机, 能量回收发生器, 离心机

手动换刀高速主轴

系列: UHS, HS, HV-X, HSX



罩壳直径: 80 到 170 mm  
速度: 最大 250,000 rpm  
输出功率 (S1): 最大 33 kW  
扭矩 (S1): 最大 25.5 Nm

样本 2508

电机: 异步或同步电机  
刀具接口: GMN 砂轮接长杆接口 - 端面定位的内锥接口 或 端面定位的导向孔  
润滑: 油气润滑  
应用: 磨削主轴, 铣削主轴, 钻削主轴

外部驱动的高精密主轴

系列: TSA, TSI, TSP



罩壳直径: 20 到 100 mm  
罩壳长度: 最大 355 mm  
速度: 最大 80,000 rpm

样本 2506

刀具接口: 外锥, 内锥, GMN 砂轮接长杆接口 - 端面定位的导向孔  
轴承布局: 弹簧预紧设计  
润滑: 永久油脂润滑  
应用: 加工小、中、大孔

手动换刀高速主轴

系列: HV-P, HSP, HSP.g



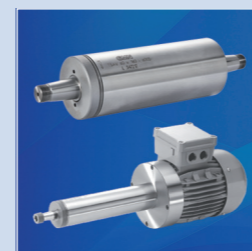
罩壳直径: 100 到 230 mm  
速度: 最大 60,000 rpm  
输出功率 (S1): 最大 45 kW  
扭矩 (S1): 最大 85.3 Nm

样本 2508

电机: 异步或同步电机  
刀具接口: HSK-C  
润滑: 油气或永久油脂润滑  
应用: 磨削主轴, 铣削主轴, 钻削主轴

外部驱动的高精密主轴

系列: TSAV, TSEV



罩壳直径: 40 到 200 mm  
罩壳长度: 最大 1,000 mm  
速度: 最大 32,000 rpm

样本 2506

刀具接口: 外锥  
轴承布局: 固定预压  
润滑: 永久油脂润滑  
应用: 加工高刚性的大、深孔

高性能主轴, 刀具主轴

系列: TSE



罩壳直径: 根据客户的技术要求  
输出功率 (S1): 最大 350 kW  
扭矩 (S1): 最大 1,750 Nm

按用户需求

电机: 异步或同步电机  
刀具接口: 标准或按客户要求的接口  
刀具更换: 手动或自动  
润滑: 油气或永久油脂润滑  
应用: 例如 磨削主轴, 修整主轴, 外部转子电机主轴

附件

系列



润滑单元 PRELUB GP  
最大可供应4只主轴的内置或外置分配器

冷却单元  
可用于台式或独立模式

GMN提供以下主轴技术服务:  
· 咨询  
· 装配  
· 主轴分析  
· 维护  
· 培训